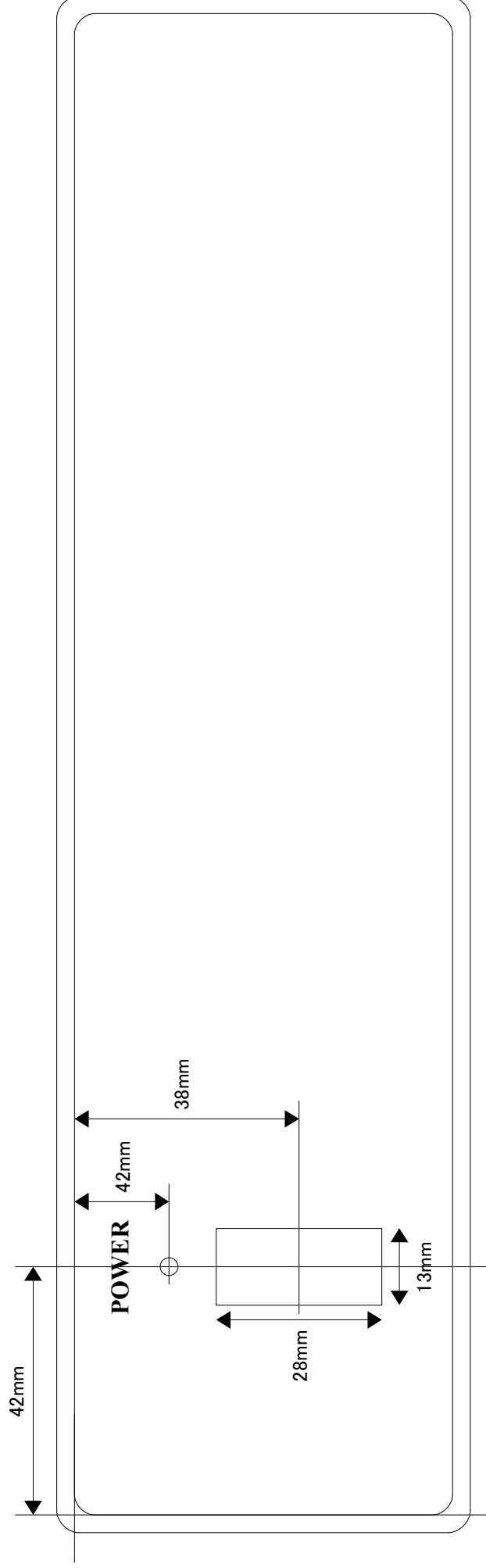
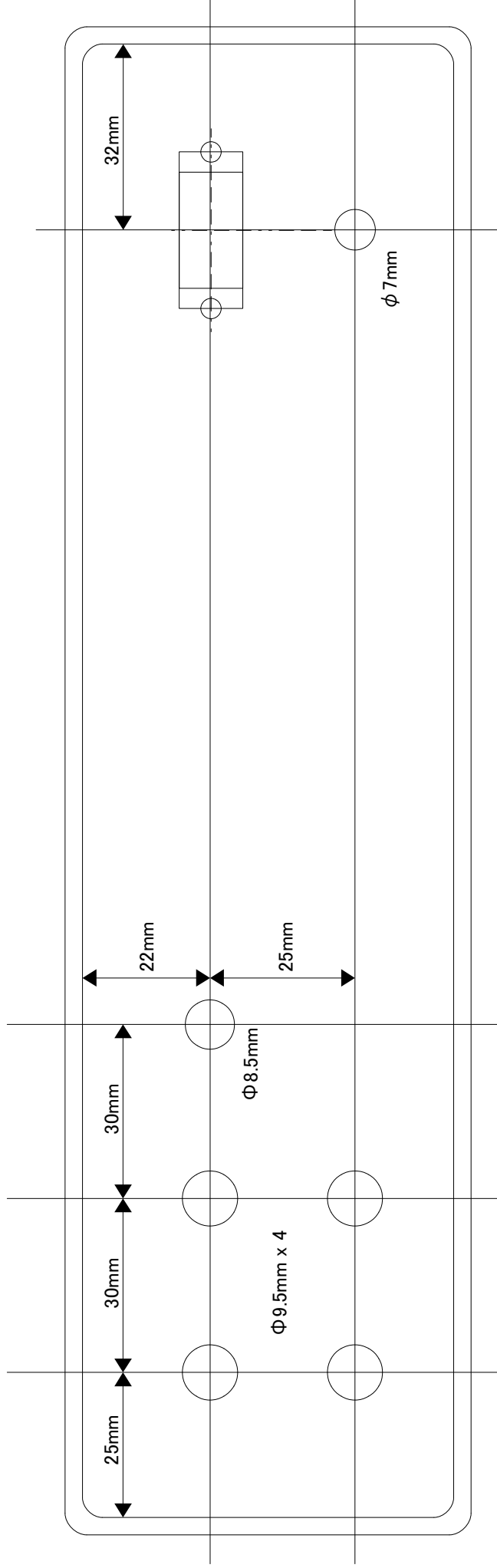


フロントパネル寸法



名称	EQ アンブリジャシー
作成年月日	2011年9月4日
図面番号	#KEQ-1000-CD1010
CAD	OpenOffice Draw
発行者	作る -com < http://www.tsukuru-com.jp >

リアパネル寸法

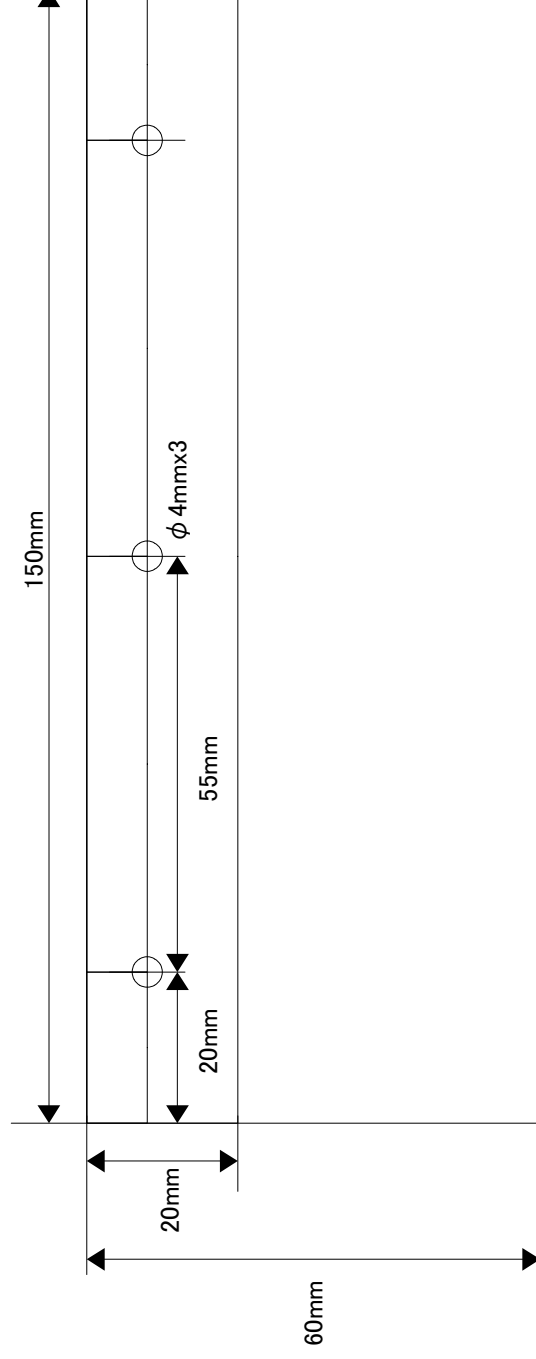


No: Q00000023



名称	EQ アンブリジャシー
作成年月日	2011年9月4日
図面番号	#KEQ-1000-CD1010
CAD	OpenOffice Draw
発行者	作る-com < http://www.tsukuru-com.jp >

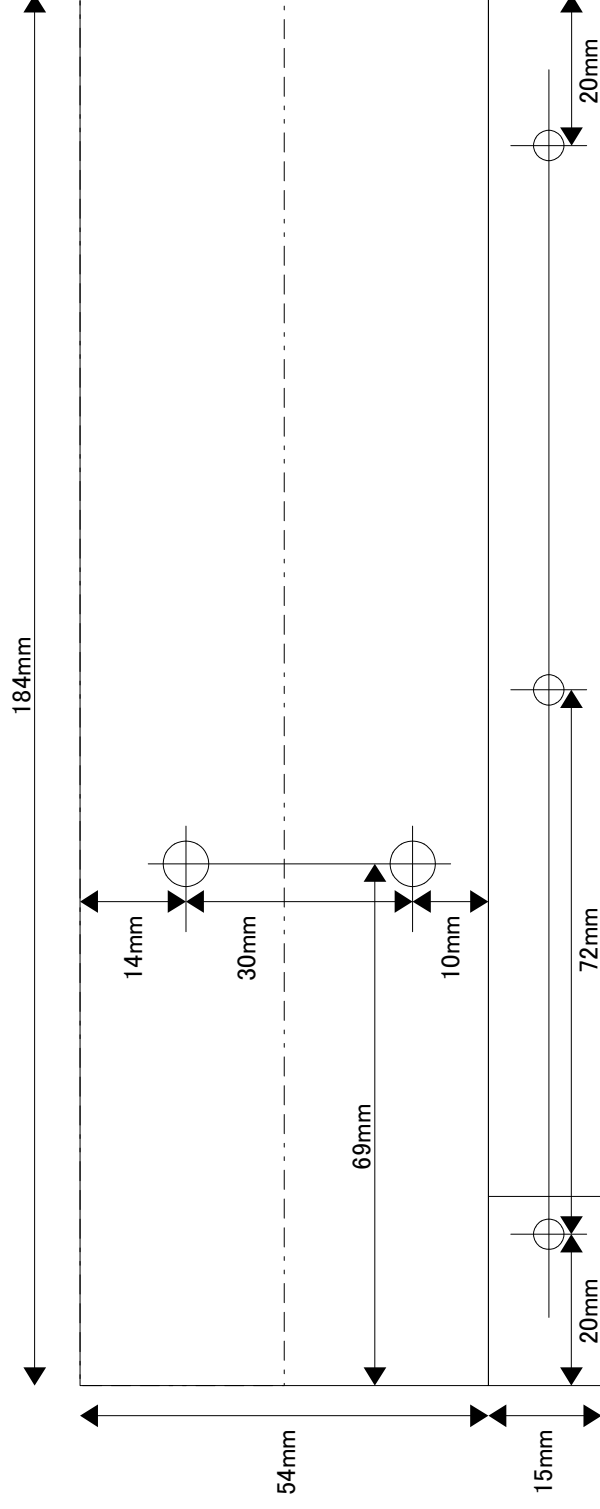
内部シャシー用アングル寸法



アルミ: 1.5t

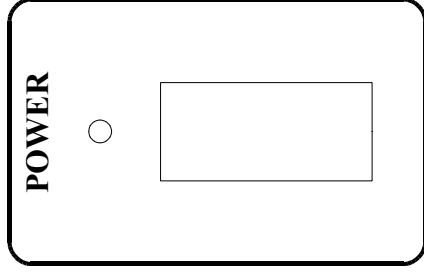
名称	EQ アンブリジャシー
作成年月日	2011年9月4日
図面番号	#KEQ-1000-CD1010
CAD	OpenOffice Draw
発行者	作る -com < http://www.tsukuru-com.jp >

シールド板寸法

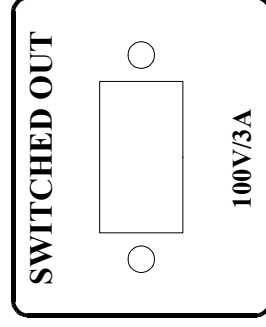
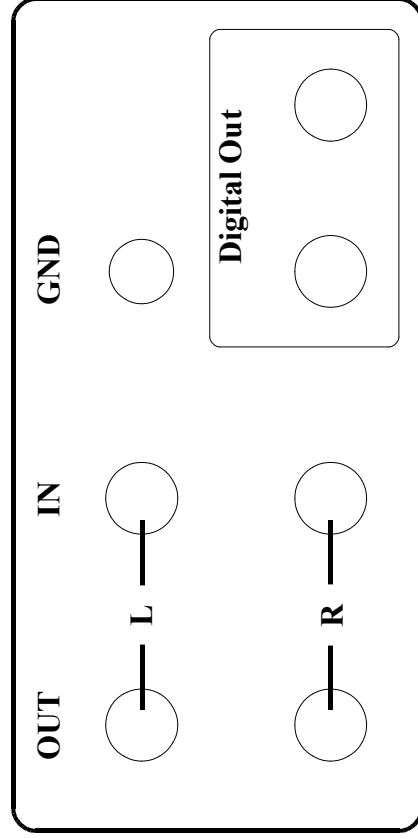


名称	EQ アンブリジャシー
作成年月日	2011年9月4日
図面番号	#KEQ-1000-CD1010
CAD	OpenOffice Draw
発行者	作る -com < http://www.tsukuru-com.jp >

シャシー パネルラベルデザイン

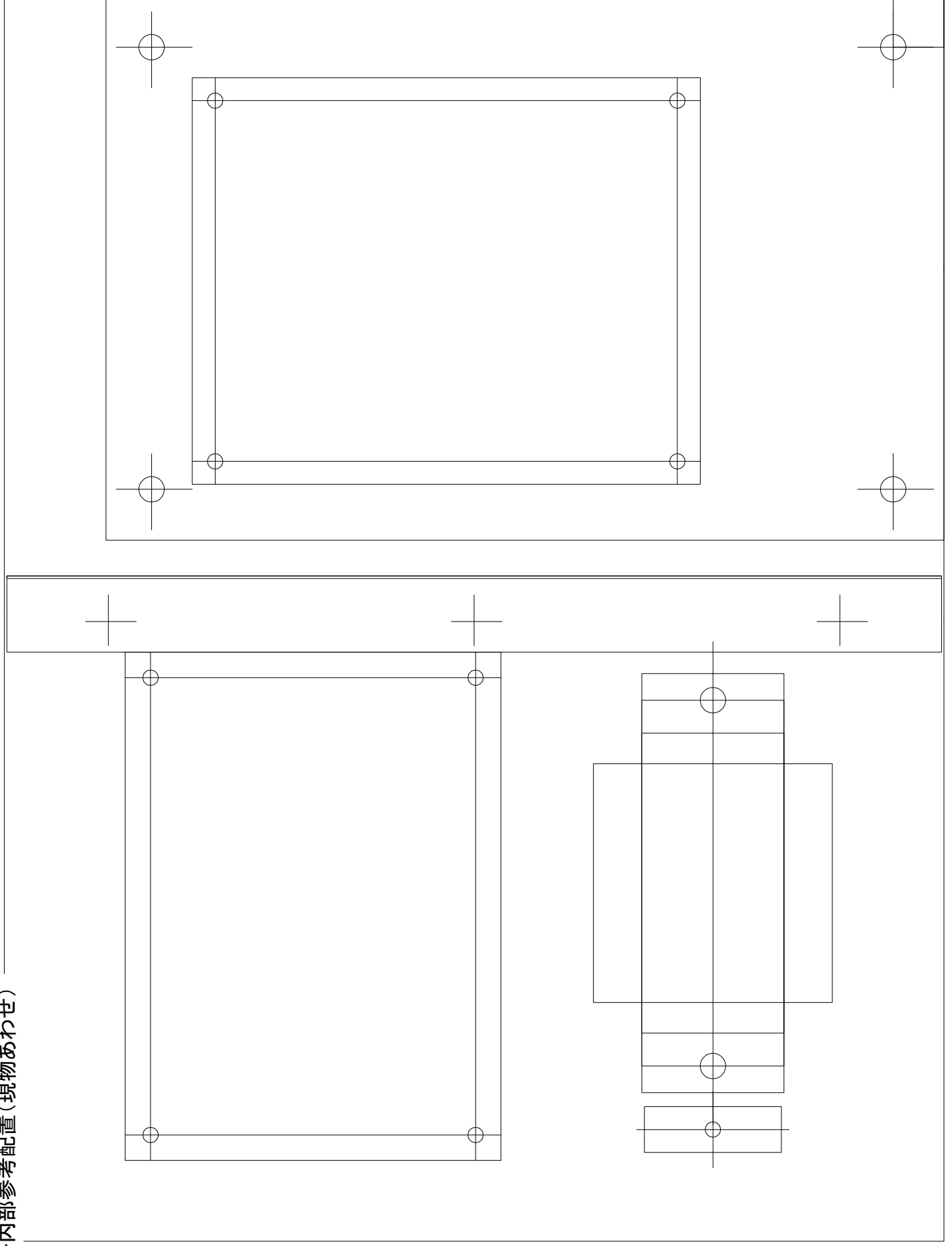


High Quality Equalizing Amplifier KEQ-2000



名称	EQ アンプシャシー
作成年月日	2011年9月4日
図面番号	#KEQ-1000-CD1010
CAD	OpenOffice Draw
発行者	作る-com <http://www.tsukuru-com.jp>

シャシー内部参考配置(現物あわせ)



シヤシー加工手順

1. 内部シヤシー切り出し
2. 内部シヤシー取り付けアングル作成(切り出し、折り曲げ、穴あけ)
3. シールド版作成(切り出し、穴あけ、折り曲げ、ゴムブッシュ取り付け)
4. 前後パネル、内部シヤシー穴あけ(前後パネルはシール貼り付け)
5. 上下シヤシー塗装はがし(シヤシーとして通電するように)
6. 基板実装
7. 100 V 電源系配線
8. 前後パネル通電(半田付けもしくははばね接触子で通電するように)
9. 基板取り付け、内部配線